



STAHL
Handels-GmbH E. Matz
Qualität seit 1962

Lieferprogramm **WERKZEUGSTAHL**





QUALITÄT SEIT 1962.

Unser Lieferprogramm Werkzeugstahl.

Die STAHL Handels-GmbH E. Matz, Teil eines familiengeführten Unternehmensverbunds, zeichnet sich durch Effizienz und Kundennähe aus:

Agile Unternehmensstruktur:

- Schnelle Entscheidungsprozesse und rasche Reaktion auf Kundenbedürfnisse
- Täglicher Einsatz für optimale Kundenzufriedenheit

Kompromisslose Qualitätssicherung:

- Strenge Qualitätskontrollen bei der Werkstoffherstellung
- Zusammenarbeit ausschließlich mit hochqualifizierten Herstellern

Umfassendes Lagersortiment:

- 8.000-10.000 Tonnen Lagerbestand
- Ca. 2.500 verschiedene Artikel in Werkzeug-, HSS-Stahl und PM-Stahl

Hochmoderne Sägetechnologie:

- Modernster Sägepark für präzise Zuschnitte mit Durchmessern bis zu 1.000 mm
- Bearbeitung von Blöcken bis zu 1.150 x 600 mm (Breite x Höhe)

Leistungsstarke Schneidkapazitäten:

- High-Speed-Sägen für großformatige Zuschnitte
- Kurze Bearbeitungszeiten auch bei umfangreichen Dimensionen

Durch diese Kombination aus traditionellen Werten eines Familienunternehmens und fortschrittlicher Technologie bietet die Stahl Handels-GmbH E. Matz Ihren Kunden einen umfassenden und effizienten Service im Bereich Werkzeug-, Schnellarbeitsstahl und PM-Stahl.

Sie erreichen uns montags bis donnerstags

von 8:00 bis 16:30 Uhr, sowie freitags
von 8:00 bis 15:00 Uhr.

Telefon: +49 (0) 7151 205 139-1 / -2 / -3

E-Mail: info@stahl-matz.de

Besuchen Sie uns auch im Internet unter:

www.stahl-matz.de



Lagerprogramm im Überblick:

UNSERE WERKSTOFFE SIND AUF IHRE BEDÜRFNISSE ABGESTIMMT.

| KALTARBEITSSTAHL | | RICHTANALYSE IN % | | | | | | | | | | GLÜH-HÄRTE | ARBEITS-HÄRTE | ABMESSUNG IN MM | | |
|------------------|---------------|-------------------|------|------|-------|------|------|------|----|------|---------|------------|---------------|-----------------|----------|--|
| Werkstoff Nr. | Kurzname | C | Si | Mn | Cr | Mo | W | V | Co | Ni | HB max. | HRC | Rund | Flach | Vierkant | |
| 1.2080 | X210Cr12 | 2,10 | 0,30 | 0,30 | 12,00 | | | | | | 250 | 59-61 | 20-383 | 25-600 x 20-90 | | |
| 1.2312 + QT | 40CrMnMoS8-6 | 0,40 | 0,40 | 1,50 | 1,90 | 0,20 | | | | | 280-325 | - | 20-523 | 40-500 x 20-150 | | |
| 1.2316 + QT | X38CrMo16 | 0,37 | <1 | <1,5 | 16,00 | 1,10 | | | | <1 | 280-325 | - | 20-323 | | | |
| 1.2358 + QT | 60CrMoV18-5 | 0,60 | | | 4,50 | | | 0,20 | | | 285-320 | - | | 600 x 100-400 | | |
| 1.2360 mod. | X48CrMoV8-1-1 | 0,52 | 0,95 | 0,45 | 8,20 | 1,30 | | 0,50 | | 0,25 | 240 | 59-61 | | 27-610 x 4-78 | | |
| 1.2379 | X153CrMoV12 | 1,55 | 0,30 | 0,40 | 12,00 | 0,80 | | 0,80 | | | 255 | 60-62 | 10-805 | 20-810 x 10-400 | 10-150 | |
| 1.2436 | X210CrW12 | 2,15 | 0,25 | 0,45 | 12,00 | | 0,70 | | | | 255 | 60-62 | 16-453 | | | |
| 1.2510 | 100MnCrW4 | 0,90 | 0,25 | 1,10 | 0,60 | | 0,55 | 0,10 | | | 230 | 62-64 | 10-323 | | | |
| 1.2550 | 60WCrV8 | 0,60 | 0,85 | 0,30 | 1,10 | | 1,90 | 0,15 | | | 230 | 56-60 | 20-152 | | | |
| 1.2767 | 45NiCrMo16 | 0,45 | 0,25 | 0,40 | 1,40 | 0,25 | | | | 4,00 | 260 | 54-56 | 15-453 | 500 x 20-120 | | |
| 1.2842 | 90MnCrV8 | 0,90 | 0,30 | 2,00 | 0,40 | | | 0,10 | | | 230 | 61-62 | 10-503 | 15-610 x 10-300 | 30-80 | |
| - | OBK8 | 1,10 | 0,95 | 0,40 | 8,30 | 2,10 | | 0,45 | | | 235 | - | 121-353 | | | |

| WARMARBEITSSTAHL | | RICHTANALYSE IN % | | | | | | | | | | GLÜH-HÄRTE | ARBEITS-HÄRTE | ABMESSUNG IN MM | | |
|------------------|--------------|-------------------|------|------|-------|------|---|------|----|------|---------|------------|---------------|---------------------|----------|--|
| Werkstoff Nr. | Kurzname | C | Si | Mn | Cr | Mo | W | V | Co | Ni | HB max. | HRC | Rund | Flach | Vierkant | |
| 1.2083 / ESU | X40Cr14 | 0,40 | <1 | <1 | 13,50 | | | | | | 241 | 54-56 | 20-353 | | | |
| 1.2329 mod. | 46CrSiMoV7 | 0,50 | 0,70 | 0,85 | 1,80 | 0,35 | | 0,20 | | 0,60 | 230 | 52-54 | 142-482 | | | |
| 1.2343 / ESU | X37CrMoV5-1 | 0,37 | 1,00 | 0,40 | 5,20 | 1,30 | | 0,40 | | | 229 | 52-54 | 10-853 | 400-500 x 20-100 | | |
| 1.2344 / ESU | X40CrMoV5-1 | 0,40 | 1,00 | 0,40 | 5,20 | 1,35 | | 1,00 | | | 229 | 52-54 | 13-603 | 610 x 15-400 | 200 | |
| 1.2365 / ESU | 32CrMoV12-28 | 0,32 | | | 3,00 | 2,80 | | 0,60 | | | 229 | 49-51 | 20-403 | | | |
| 1.2367 / ESU | X38CrMoV5-3 | 0,38 | 0,40 | 0,40 | 5,00 | 3,00 | | 0,50 | | | 229 | 52-54 | 15-640 | 180-800 x 100-300 | | |
| 1.2714 + A | 55NiCrMoV7 | 0,55 | 0,20 | 0,80 | 1,10 | 0,50 | | 0,10 | | 1,70 | 250 | 37-57 | 20-803 | 260-1.020 x 50-510 | 255-510 | |
| 1.2714 + QT | 55NiCrMoV7 | 0,55 | 0,20 | 0,80 | 1,10 | 0,50 | | 0,10 | | 1,70 | 383-434 | - | 20-853 | 360-1.020 x 230-560 | 250-660 | |

| SCHNELLARBEITSSTAHL | | RICHTANALYSE IN % | | | | | | | | | | GLÜH-HÄRTE | ARBEITS-HÄRTE | ABMESSUNG IN MM | | |
|---------------------|-----------|-------------------|-------|-------|------|------|------|------|------|----|---------|------------|---------------|------------------|--------------|--|
| Werkstoff Nr. | Kurzname | C | Si | Mn | Cr | Mo | W | V | Co | Ni | HB max. | HRC | Rund | Flach | Vierkant | |
| 1.3243 | HS6-5-2-5 | 0,92 | <0,45 | <0,40 | 4,10 | 5,00 | 6,40 | 1,90 | 4,80 | | 269 | 64-66 | 3-141 | | | |
| 1.3343 | HS6-5-2C | 0,90 | <0,45 | <0,40 | 4,10 | 5,00 | 6,40 | 1,90 | | | 269 | 64-66 | 1-363 | 400-503 x 15-202 | 800 x 1-12,5 | |

Weitere Werkstoffe und Abmessungen auf Anfrage.

Unsere Lieferanten sind nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Haftungsausschluss: Die Angaben zur Beschaffenheit der Werkstoffe dienen lediglich zur Beschreibung und sind daher Richtwerte ohne Garantie.

UNSERE PRODUKTFORMEN:



STAHL
Handels-GmbH E. Matz
Qualität seit 1962

STAHL Handels-GmbH E. Matz

Uferstraße 18
D-73630 Remshalden
Telefon: +49 (0) 7151 205 139-1 / -2 / -3
info@stahl-matz.de
www.stahl-matz.de

